

FLUXO P500

Pénétrant Fluorescent BASE AQUEUSE - Sensibilité 0.5
Contrôle par Ressuage

Description et Composition

- Pénétrant Fluorescent BASE AQUEUSE - contrôle par Ressuage
- Type 1 - Sensibilité 0.5 (selon EN ISO 3452-2)
- Méthode A/C : Lavable à l'eau ou éliminable au solvant
- Température d'utilisation : 10°C à 50°C
- Composition : Association de tensioactifs, d'agents solubilisants et de colorants fluorescents en solution dans l'eau.
- Produits Associés :
 - Révélateur Sec (**FLUXO RD1**)
 - Révélateur Humide Non Aqueux (**FLUXO R175 - FLUXO R180**)
 - Solvant / Nettoyant (**FLUXO S190 - FLUXO N150**)
- Le **FLUXO P500** peut être utilisé sans l'utilisation d'un révélateur (propriété auto-ressuante).
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)



Normes et Homologations

- EN ISO 3452-2
- ASTM E1417 - ASTM E-165

Propriétés

- Aspect : Liquide jaune - fluorescent sous lumière UV-A
- Densité Relative (20°C) : 1,00
- Point éclair : non concerné
- Viscosité cinématique (40°C) : 8,50 mm².s⁻¹
- Tolérance à l'eau : > 50%
- Compatible avec tous métaux, et certaines céramiques et plastiques
- Si besoin, il est recommandé de contrôler la teneur en eau en utilisant le réfractomètre à main dont l'échelle de mesure est de 0 à 32 % BRIX, fourni par SREM Technologies.

Avantages Hygiène et Sécurité

- Absence de solvants pétroliers, de fractions pétrolières
- Exempt de nonylphenols éthoxyles, de butyl-di-glycol
- Produit NON N1CIF - NON INFLAMMABLE - SANS ODEUR
- Le **FLUXO P500** contient plus de 50% d'eau. La DCO est divisée par 2 par rapport à un pénétrant base pétrole, d'où une facilité de retraitement (durée de vie du Charbon Actif allongée).
- Le **FLUXO P500** est facilement biodégradable (selon OECD Test). Biodégradabilité > 70%

Durée de Vie / Stockage

- Péremption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité - Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

Conditionnement

- 200L - 1000L



Version : 09/2021

MODE OPERATOIRE

Eliminer tout ce qui n'est pas métal sain par un décapage à l'aide de moyens appropriés n'affectant ni les caractéristiques mécaniques, ni la tenue en fatigue des éléments structuraux ou des organes mécaniques contrôlés. Le décapage chimique est préférable au décapage mécanique, ce dernier étant susceptible de refermer les défauts. Certains codes imposent de compléter le décapage mécanique par un décapage chimique.

Si nécessaire, les pièces peuvent être dégraissées au solvant **FLUXO S190**. Le **FLUXO S190** n'élimine pas la rouille.

Application du pénétrant :

Immersion de la pièce dans un bac, pulvérisation (aérosol ou pistolet pneumatique ou électrostatique...), pinceau, chiffon, brosse, etc...

Temps de contact :

Pour des températures entre 10°C et 50°C, une durée de 20 minutes est généralement recommandée. Cette durée peut parfois être raccourcie sans jamais descendre en-dessous de 10 minutes, ou prolongée pour la recherche de défauts très fins.

Elimination de l'excès de pénétrant :

L'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Le **FLUXO P500** s'élimine facilement à l'eau, notamment par pulvérisation d'eau ou à l'aide d'un pistolet air/eau. Dans le cas de l'utilisation d'un pistolet air/eau, rincer à faible pression (30 à 150 kPa), la buse ou le pistolet à 30 ou 40 cm de la pièce, pendant le minimum de temps. Le rinçage doit être effectué sous UV-A de faible densité énergétique afin de s'assurer que le rinçage de la pièce est complet.

Si l'on ne peut, ou ne veut pas, utiliser d'eau, éliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant **FLUXO S190** ou de nettoyant **FLUXO N130**. L'élimination de l'excès de pénétrant par pulvérisation directe de solvant est interdite.

Séchage :

Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C maximum). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et procéder de préférence par tamponnage.

Application du révélateur :

Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur sec **FLUXO RD1** ou révélateur à base de solvant humide non aqueux **FLUXO R175**. Le **FLUXO P500** peut être utilisé sans l'utilisation d'un révélateur (propriété auto-ressuante).

Lecture :

Environ 10 minutes après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture sous éclairage UV (mini 1000 $\mu\text{m}.\text{cm}^2$ et si possible $> 1500\mu\text{m}.\text{cm}^2$) dans un endroit sombre ($< 20\text{lux}$) : les défauts apparaissent sous forme de points fluorescents (soufflures, porosité) ou de lignes fluorescentes (craquelures, défauts de soudure, tapures, etc...)

Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.

